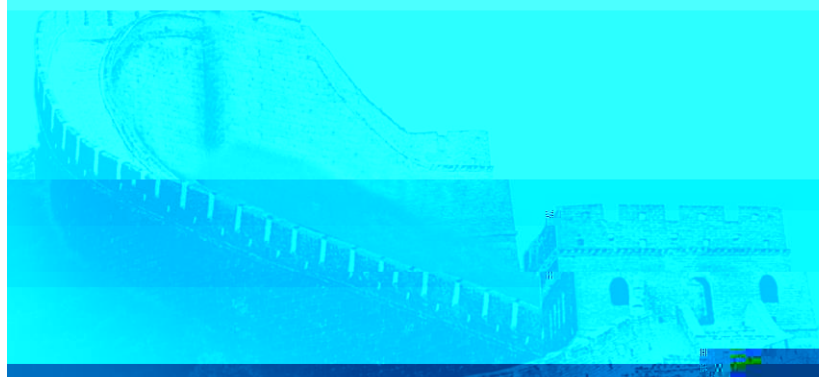
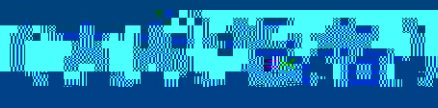
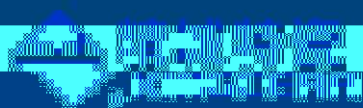




设备防腐专家





精城各标号材料性能指标



标号	颜色	抗压强度 MPa	抗折强度 MPa	吸水率 %	抗冲击 J/cm ²	耐磨性 mm ³	耐酸碱性 HCl/H ₂ SO ₄	耐温性能 °C	热膨胀系数 10 ⁻⁶ /°C
----	----	-------------	-------------	----------	--------------------------	------------------------	--	------------	-------------------------------

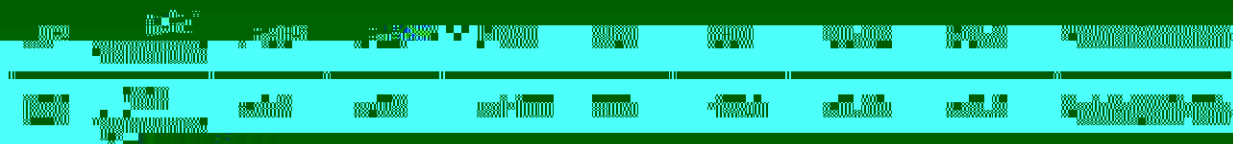


图 1 性能对比图

图 2 性能对比图

图 3 性能对比图

图 4 性能对比图

图 5 性能对比图

图 6 性能对比图

图 7 性能对比图

图 8 性能对比图

指标	抗压强度	抗折强度	耐磨性	耐酸碱性	耐温性能	热膨胀系数
指标	≥ 15 Mpa	≥ 30 Mpa	≥ 30 mm ³	≥ 30 mm ³	≥ 30 mm ³	≥ 30 mm ³

图 9 性能对比图

图 10 性能对比图

图 11 性能对比图

图 12 性能对比图

低温粘合剂 (CJZ-W150)	白色	3~12	≤ 350	≥ 2.5
高温粘合剂 (CJZ-W350)	红色	3~12	≤ 350	≥ 2.5
螺栓粘合剂 (CJZ-W350)	白色	3~12	≤ 350	≥ 2.5
螺栓粘合剂 (CJZ-W350)	白色	3~12	≤ 350	≥ 2.5

图 13 性能对比图

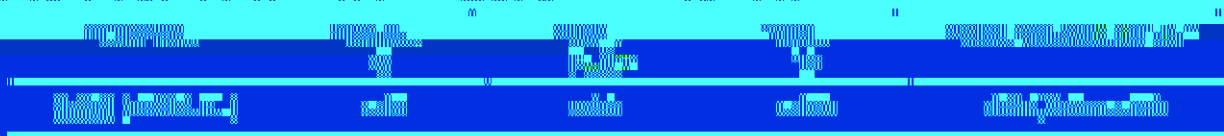
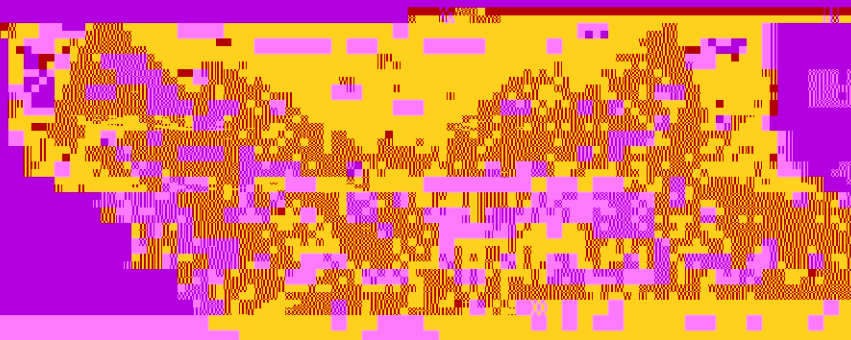
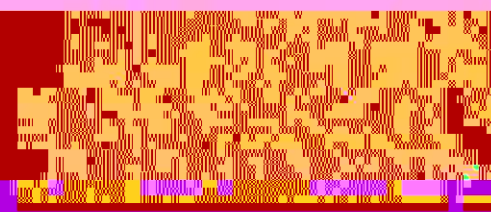


图 14 性能对比图





重介质旋流器

根据矿浆在重悬浮液中分选时的设备磨损工况，量身定制陶瓷内衬，在圆锥管衬、锥管衬、



旋流器（旋风分离器/除尘器）

根据粉尘颗粒从含尘气流中分离出来的设备磨损工况，量身定制陶瓷内衬，在进出气口、筒体和锥体等部位设计陶瓷型，增加陶瓷韧性，使陶瓷无间随



重介质旋流器

根据矿浆在重悬浮液中分选时的设备磨损工况，量身定制陶瓷内衬，在圆锥管衬、锥管衬、



重介质旋流器

根据矿浆在重悬浮液中分选时的设备磨损工况，量身定制陶瓷内衬，在圆锥管衬、锥管衬、



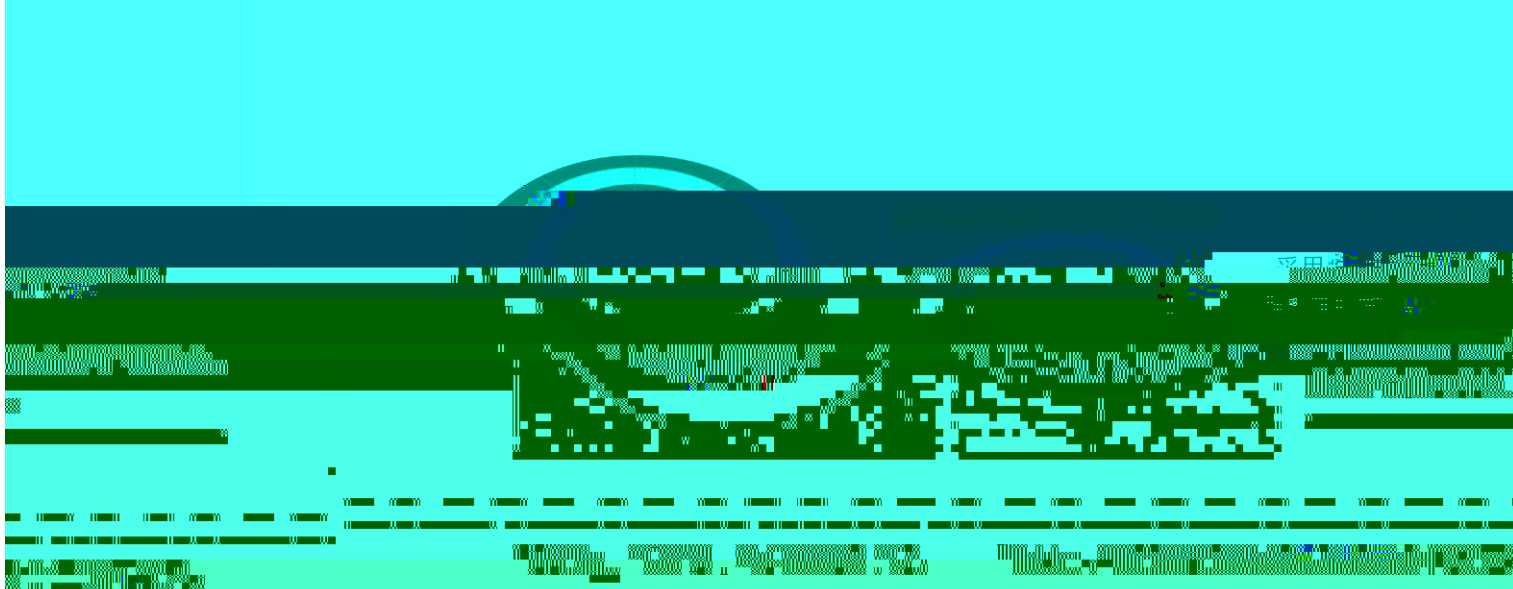
重介质旋流器

根据矿浆在重悬浮液中分选时的设备磨损工况，量身定制陶瓷内衬，在圆锥管衬、锥管衬、



耐磨陶瓷溜槽

根据不同工况设计陶瓷衬工艺，从根本上解决设备输送量高、溜槽出力大、磨损严重等问题。



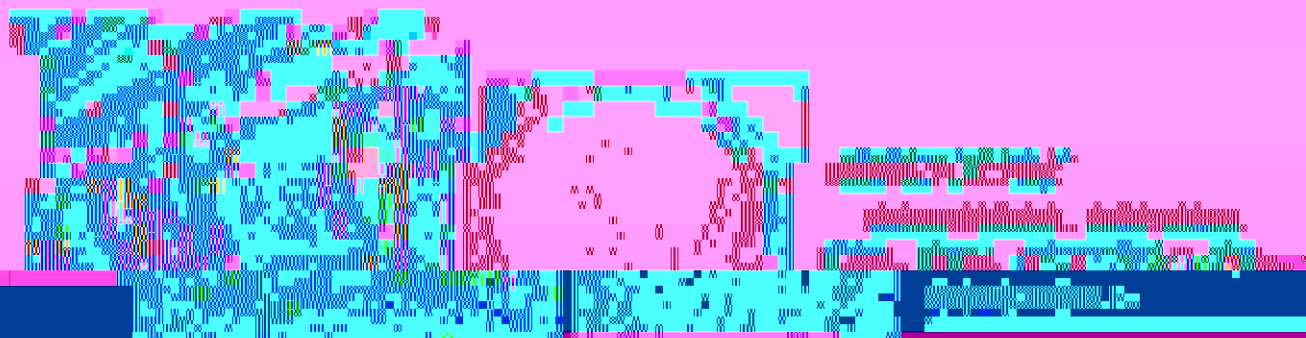
1. 该方案适用于所有规格型号的磨粉机。



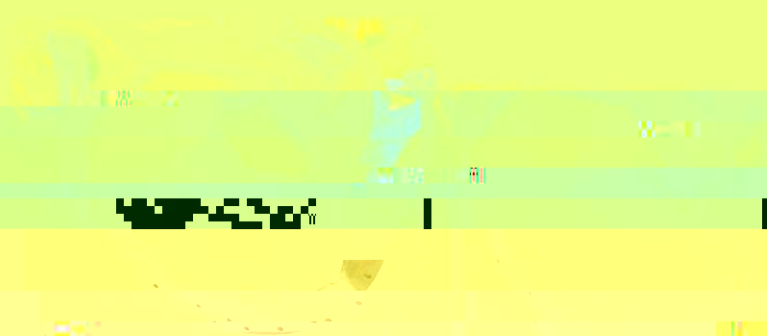
立磨同体·陶瓷衬板

针对磨筒体内侧底面B500-1500mm高

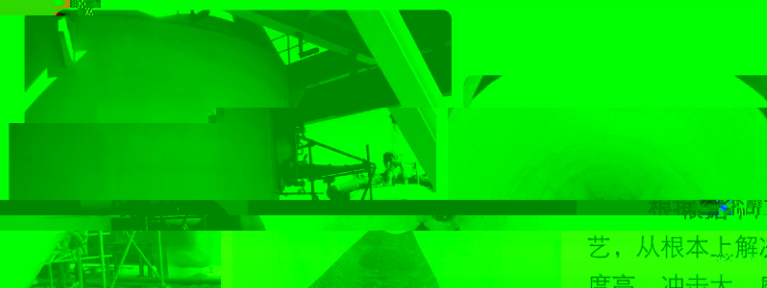
1. 该方案适用于所有规格型号的磨粉机。



内衬耐磨陶瓷设备



磨损，同时隔绝物料和金属接触，降低金属杂质



陶瓷炉顶料罐

陶瓷炉顶料罐设计陶瓷衬板的安装工艺，从根本上解决设备输送量大、物料硬度高、冲击大、磨损严重等难题